

МАТЕРИЈАЛ ЗА ЦЕВКА ЗА ИЗРАБОТУВАЊЕ НА ГРЕЈАЧИ

Материјалите долу што се споменати во листата се користат за изработка на цевasti електрични грејачи. Нивната употреба зависи од тоа колку е предвидено да биде температурната отпорност и колкав да е квалитетот на грејачот. Најмногу се користи Никел-Хром бр.1.4541; (AISI 321).

Broj na materijal	EN 1.4301	EN 1.4541	EN 1.4876	EN 1.4306	EN 1.4401	EN 1.4404	EN 1.4435	EN 1.4571	EN 1.4828	EN 1.4845	EN 1.4847	EN 2.4845
DIN oznaka	x5CrNiTi189	x10CrNiTi189	x10NiCrAlTi3220									
Spored AISI	304	321	V163	304L	316	316L	316SL	316Ti	309S	310S	Incoloy 840	Incoloy 850
Spored BS	304 Y 15	321 Y 12	NA15									
Spored SIS	2333	2337	-									
Fe %	>72	>72	-									
C %	<0.07	<0.1	<0.12	0.03	0.07	0.03	0.03	0.08	0.08	0.08	0.05	0.025
Cr %	17/20	17/19	19/23	18/20	16.5/18.5	16.5/18.5	16.5/18.5	16.5/18.5	22/24	24/26	19-22	19.5-23.5
Ni %	9/11.5	9/11.5	30/34	10/12.5	10.5/13.5	11/14	10.5/13.5	10.5/13.5	12/15	19/22	19-22	38-64
Mn %	<2.0	<2.0	<2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.0	1.0
Mo %	-	-	-		2-2.5	2-2.5	2-2.5	2-2.5				
Si %	<1.0	<1.0	<1.0	1.0	1.0	1.0	0.75	1.0	1.0	1.5	1.0	0.5
P %	<0.045	<0.045	<0.030	0.040	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.015	0.020
S %	<0.03	<0.03	<0.020	0.030	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.005	0.010
Cu %	<0.2	<0.2										
Ti %	-	>0.5	0.15/0.65					Min=5x %C				=max. 0.6-1.2
Al %	-	-	0.15/0.65								=max. 0.6	=max. 0.2
Rabotna otpornost do Max. °C	750 °C	750 °C	750 °C									

Пиновите се цврсти и се користат за врска на грејачот со електричната струја. Тие се направени од жица која е вметната во грејачот, внатрешно со должина околу 50-200mm, на максимална температура околу 650 °C. Жицата е обработена после вметнувањето со стаклен силикон со кој се подобруваат карактеристиките на грејачот.

Дијаметар (МВО)	6.5	Φ8.5	10	12.5	16	20
Жица низ секција	0.2	0.39	0.78	1.76	3.14	4.9
Max. Струја во А	4.0	6.0	9.5	15.0	22.0	26.0

Амперска таблица

D.I.A	6.5mm	Φ 8.5	10mm	12.5mm	16.0mm	20.0mm
	Амperi	Амperi	Амperi	Амperi	Амperi	Амperi
Фибер стакло	3,3 (CTA) 5,4 (AMX)	5,4(CTA) 7,0(AMX)	7,0(CTA) 8,8(AMX)	8,8(CTA) 11(AMX)	11(CTA) 15(AMX)	15(CTA) 15(AMX)
Збиен тефлон	2,3(CTA) 3,6(AMX)	3,6(CTA) 4,9(AMX)	4,9(CTA) 6,3(AMX)	6,3(CTA) 8,1(AMX)	8,1(CTA) 11(AMX)	11(CTA) 11(AMX)
Збиено олово	6,0(CTA) 9,5(AMX)	6,0(CTA) 9,5(AMX)	9,5(CTA) 15(AMX)	15(CTA) 22(AMX)	22(CTA) 26(AMX)	26(CTA) 26(AMX)



ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330, 203 900

ul.A.Guslarot.1a Skopje 02/329 8 130

www.elektroluks.com.mk e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk